

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны(8552)205341

Нижний Новгород(831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов mxz@nt-rt.ru <http://mmz3.nt-rt.ru/>

Зиговочный станок ММЗ-3701



Зиговочный станок предназначен для работы с тонколистовым металлом и выполняет следующие операции: отбортовку кромки под бандаж, отрезку края обечайки, вырезание сегментов отводов, формирование кольцевого зига, гофрирование торца, отбортовку края сегментов, также при изготовлении различных вентиляционных изделий.

Технические характеристики

Таблица №1

№	Наименование	Параметры
1	Габаритные размеры ДхШхВ, мм.	910x790x1360
2	Установочная мощность, кВт.	380/50/750
3	Скорость прокатки, м/мин.	0,08...8,89 (бесступенчато)
4	Частота вращения роликов, об/мин.	0,4....47,4
5	Диаметр обрабатываемых деталей, мм.	80...1000
6	Максимальный вылет роликов, мм.	250
7	Толщина прокатываемого материала, мм.	0,25...1,25
8	Предел прочности прокатываемого материала, кг/м ² .	до 50
9	Межцентровое расстояние между валами, мм.	60
10	Давление пневмосети, кг/см ² .	4...6
11	Масса механизма, кг.	200

Зигочный станок для изготовления различных фасонных деталей воздуховодов «ММЗ-3701»

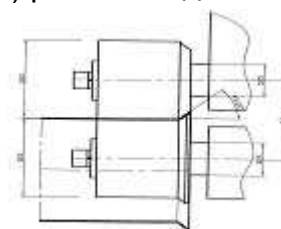
Зигочный станок предназначен для:

- изготовления сегментов отводов;
- проведения операций отбортовки;
- при изготовлении различных вентиляционных изделий.

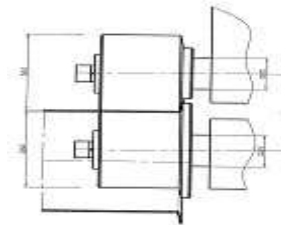
Зигочный станок работает с тонколистовой низкоуглеродистой сталью ГОСТ 501-58, 3680-57 (марка стали любая от СТ-0 до СТ-20), оцинкованной и без покрытия, а также нержавеющей сталью ГОСТ 5582-61 с толщиной листа от 0,25 до 1,25мм.

Зигочный станок (комплектуется под заказ) роликами для:

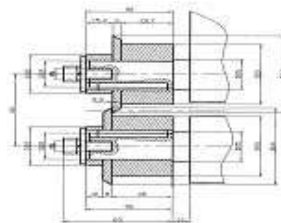
1. Предварительной отбортовки под бандаж без зига (рис.1)



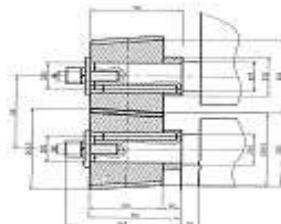
2. Окончательной отбортовки под бандаж без зига (рис.2)



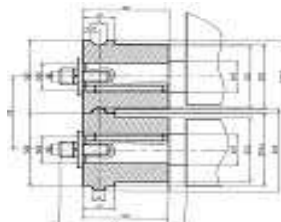
3. Ролики для резки (рис.3)



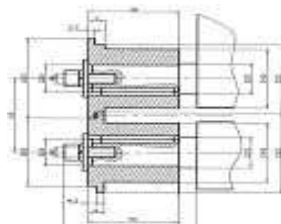
4. Широкого гофрирования (рис.4)



5. Образования зига (рис.5)



6. Ролики для отбортовки стыка фасонных частей воздуховода (рис.6)



Зигочный станок «ММЗ-3701» используется в вентиляционно-заготовительном производстве, монтаже санитарно-технических систем, при производстве воздуховодов, а также на других производствах. **Зигочный станок** состоит из рамы, станины, на которой расположены ролики, редуктор, частотный преобразователь, панель управления, электрооборудование и пневмооборудование. Для осуществления любой операции необходимо установить соответствующие ролики. Вращение рабочих валов и роликов осуществляется мотор-редуктором. Скорость вращения настраивается на ПУ и регулируется частотным преобразователем. Работа пневмоцилиндра отвечающего за прижим роликов обеспечивается пневмооборудованием от источника сжатого воздуха.

Конструкция **зигочного станка** имеет ряд преимуществ:

- эффективная система защиты от перегрузки механизма;
- наличие надежной системы защиты от травматизма;
- возможность управления механизмом с помощью электропедали или пульта.

С целью наилучшего удовлетворения потребностей заказчиков завод оказывает следующие услуги:

1. Дополнительно поставляет:

- комплекты роликов;
 - комплект запасных частей к механизму;
2. Производит обучение персонала, дает консультации по работе на станке.

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород(831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны(8552)205341	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов mxz@nt-rt.ru <http://mmz3.nt-rt.ru/>