

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны(8552)205341

Нижний Новгород(831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов mxz@nt-rt.ru <http://mmz3.nt-rt.ru/>

Полуавтоматический трубогибочный станок УГС-6/1А



Трубогибочный станок предназначен для **гибки труб** из черных, цветных, нержавеющей металлов, оцинкованных и без покрытия, а также для **гибки профильных труб** и сортового проката методом обкатки в холодном состоянии.

Может использоваться **для гибки:**

- стальных водогазопроводных труб, ГОСТ 3262-75 (диаметром 3/8" до 2", толщина стенки от 2,5 до 4,5 мм), марка стали от СТ-3 до СТ-45;
- стальных бесшовных холоднодеформированных труб, ГОСТ 8734-75 (d от 17 до 60 мм, толщина стенки от 2 до 5 мм), марка стали от СТ-3 до СТ-20;
- стальных бесшовных горячекатаных труб, ГОСТ 8732-70 (d от 17 до 60 мм, толщина стенки от 2,5 до 5 мм), марка стали любая;
- бесшовных холодно и теплодеформированных труб из коррозионно-стойкой (нержавеющей) стали, ГОСТ 9941-81 (наружный диаметр от 17 до 60 мм, толщина стенки от 2 до 5 мм), марка стали любая по ГОСТ 5632-72;
- электросварных труб из низкоуглеродистых и нержавеющей сталей, ГОСТ 10704-76, ГОСТ 11068-81 (d от 25 до 60 мм толщина стенки от 2,5 до 5 мм), марка стали от СТ-3 до СТ-20; 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т и др.;
- бесшовных труб для технических целей по ТУ 14-157-35-94 (d от 25 до 60 мм толщина стенки от 2,5 до 5 мм), марка стали любая от СТ-3 до СТ-45;
- котельных труб ТУ 14-3-460-75 (d от 17 до 60 мм толщина стенки от 2 до 5 мм), марка стали 12Х1МФ, 20Х;

- медных труб ГОСТ 617-90 (d от 17 до 60 мм, толщина стенки от 2 до 5 мм);
- латунных труб ГОСТ 494-90 (d от 17 до 60 мм, толщина стенки от 2 до 5 мм);
- профильных труб ГОСТ 8639-57; ГОСТ 8645-57, (марка стали любая от СТ-3 до СТ-45, размер от 16 до 50 мм, толщина стенки от 2.

Технические характеристики

Таблица №1

№	Наименование	Параметры
1	Диаметр изгибаемых труб, дюймы (мм):	3/8" до 2" (17-60)
2	Двигатель, В/Гц/Вт,	380/50/3000
3	Частота вращения гибочного инструмента, об/мин.	3,2
4	Время цикла при гибки на 180° в полуавтоматическом режиме, сек.	20
5	Максимальный уголгиба, град.	180°
6	Габаритные размеры ДхШхВ, (мм): - с пультом управления - без пульта управления	775x610x1140 775x610x1045
7	Масса механизма, (кг)	380

Стандартная комплектация из шести сменных колодок предназначена для **гибки** водогазопроводных **труб** по ГОСТ 3262-75, диаметром от 1/2" до 2" и толщиной стенки от 2 мм до 4,5 мм (см. Таблицу №2)

* Комплектуется по спецзаказу

Таблица №2

Водогазопроводные трубы			Внутр. радиус гиба, мм.
d нар., дюймы	d нар., мм.	Ду, мм.	
3/8" *	17	10	42
1/2"	21,3	15	45
3/4"	26,8	20	52

1"	33,5	25	73
1 1/4"	42,3	32	92,5
1 1/2"	48	40	145
2"	60	50	210

Основные преимущества трубогибочного станка:

- возможность управления станком в ручном и автоматическом режимах, причем в автоматическом режиме процесс гибки осуществляется системой электронного управления, по заданной программе, а **модернизированная силовая плата управления обеспечивает более высокую надежность и работу в электросети;**
- станок оснащен системой динамического торможения главного привода;
- возможность использования станка при выполнении различных гибочных операций, за счет сменной технологической оснастки;
- возможность управления станком с пульта, а так же предусмотрена **возможность дистанционного управления работой трубогибочного станка с использованием радиоканала;**
- станок не требует специальной подготовки фундамента, он устанавливается на любое твердое покрытие для удобства хранения оснастки предусмотрен поддон;

Дополнительно изготавливается оснастка под все типоразмеры труб диаметром от 17 до 60 мм с толщиной стенки от 2 до 5 мм. По специальному заказу станок комплектуется оснасткой для гибки сортового проката (см. таблицу №3):

- круглого проката ГОСТ 1414-75, (d от 16 до 50 мм, марка стали любая от СТ-3 до СТ-45);
- квадратного проката ГОСТ 1133-71, (размер от 16 до 40 мм, марка стали любая от СТ-3 до СТ-45);
- прямоугольного проката и полосы ГОСТ 4405-75, (размер от 10 до 40 мм, марка стали любая от СТ-3 до СТ-45).

Таблица №3

Профили	Трубы	Сортовой прокат				Профильные трубы	
							
Макс. размеры заготовок, мм.	Д нар. 60	Д нар. 50	<i>Рассчитывается индивидуально под конкретный заказ оснастки</i>				
Радиус гiba, мм.	210	210					

Станок обеспечивает качественный изгиб заготовок на заданный угол до 180° с минимальным изменением геометрии профиля без образования гофр, изломов и прочих дефектов. Позволяет изготавливать сложные изделия из труб с неоднократным изменением ориентации плоскостей гiba в пространстве, учитывая особенности рельефа конструкций (при обходе колонн, опор и прочих

препятствий).

С целью наилучшего удовлетворения потребностей заказчиков завод оказывает следующие услуги:

- Дополнительно поставляет:

* комплекты сменных колодок;

* комплект запасных частей к механизму;

- Производит пуско-наладочные работы;

- Производит обучение персонала, дает консультации по работе на станке;

- Осуществляет ремонт и обслуживание поставляемого оборудования.

Краткие сведения о технологических модулях.

1.1. Технологический модуль № 1

Трубогибочный станок предназначен для **гибки труб** и сортового проката методом обкатки роликом вокруг гибочного шаблона (колодки), в холодном состоянии.

Модуль применяется для **гибки труб** с отношением наружного диаметра к толщине стенки менее 20, при этом радиусы гибки соответствуют 3...5 диаметрам трубы. Комплектуется колодками и роликами для гибки водогазопроводных труб в диапазоне 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2", с радиусами гибки от 35 до 250 мм, по внутренней стенке трубы.

Гибка производится в горизонтальной плоскости.

По специальному заказу изготавливаются комплекты для гибки круглых труб различных сечений, профильных труб и разнообразного проката из сталей, цветных металлов и сплавов в пределах технических возможностей модуля.

Трубогиб, оснащенный модулем № 1, обозначается – "ММЗ-3101"-№1.

Отдельно модуль № 1 – ММЗ-3101.01.000.

Остальные сведения о станках модельного ряда УГС-6, оснащенных различными модулями, см. на сайте:

Часть 2 - **Фланцегибочный станок СТД-94У ("ММЗ-3101"-№2)**

Часть 3 - **Универсальный гибочный станок ("ММЗ-3101"-№3)** для спирально-кольцевой **гибки труб**.

Стандартная комплектация из семи сменных колодок предназначена для гибки водо-газопроводных труб по ГОСТ 3262-75, диаметром от 3/8" до 2" и толщиной стенки от 2 мм до 4,5 мм (см. Таблицу №1)

Архангельск (8182)63-90-72

Астана +7(7172)727-132

Белгород (4722)40-23-64

Брянск (4832)59-03-52

Владивосток (423)249-28-31

Волгоград (844)278-03-48

Вологда (8172)26-41-59

Воронеж (473)204-51-73

Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58

Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81

Калуга (4842)92-23-67

Кемерово (3842)65-04-62

Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90

Красноярск (391)204-63-61

Курск (4712)77-13-04

Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13

Москва (495)268-04-70

Мурманск (8152)59-64-93

Набережные Челны(8552)205341

Нижний Новгород(831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73

Орел (4862)44-53-42

Оренбург (3532)37-68-04

Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16

Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31

Ставрополь (8652)20-65-13

Тверь (4822)63-31-35

Томск (3822)98-41-53

Тула (4872)74-02-29

Тюмень (3452)66-21-18

Ульяновск (8422)24-23-59

Уфа (347)229-48-12

Челябинск (351)202-03-61

Череповец (8202)49-02-64

Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов mxz@nt-rt.ru <http://mmz3.nt-rt.ru/>