

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны(8552)205341

Нижний Новгород(831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов mxz@nt-rt.ru <http://mmz3.nt-rt.ru/>

Полуавтоматический резьбонарезной станок МЗК-95М (ММЗ-3204)



Резьбонарезной станок полуавтоматический МЗК-95М ММЗ-3204 обеспечивает качественное нарезание резьбы, согласно ГОСТ 6357 -81 и укомплектован универсальной открывающейся головкой на все виды резьбы и набором гребенок тангенциального типа для трубной цилиндрической резьбы. **Резьбонарезной станок «МЗК-95М»** ММЗ-3204 предназначен для нарезания трубной цилиндрической и метрической резьбы на трубах и круглом прокате, а также для удаления грата с внутренней поверхности труб.

Резьбонарезной станок полуавтоматический «МЗК - 95 М» – это новинка в модельном ряду **резьбонарезных станков** серии «МЗК-95...», в которой при проектировании учтены и внедрены все основные пожелания заказчиков, использующих данное оборудование, так же воплощены в жизнь рекомендации специалистов и доработаны узлы отвечающие за регулировку, настройку и наладку резьбы. Основной акцент сделан на простоту в эксплуатации и показатель производительности в работе станка, при всем этом удалось увеличить износостойкость наиболее значимых деталей. Главное же отличие данного вида оборудования от предшественников это то, что резьбонарезной станок оснащен электроприводом подачи заготовки и новой системой циркулирования охлаждающей жидкости.

Технические характеристики

Таблица №1

№	Наименование	Параметры
1	Параметры нарезаемой резьбы: - трубная цилиндрическая, по ГОСТ 6357-81, - диаметр, дюймы (мм) - шаг резьбы, мм. - метрическая по ГОСТ 6357-81, диаметр шаг резьбы, мм. - максимальная длина нарезаемой резьбы.	1/2"-2"(21-60) 1,8; 2,3 M20 - M60 1,5; 1,75; 2; 2,5 120 мм.
2	Скорость вращения резьбонарезной головки, об/мин.	63,3/95,3
3	Мощность двигателя, В/Гц/Вт	380/50/2120/3150
4	Мощность привода подачи каретки, кВт	0,25
5	Скорость подачи каретки, мм/мин	140
6	Система охлаждения: - емкость бака, л. - производительность насоса максимальная л/мин. - мощность Эл.двигателя насоса, Вт. - номинальное напряжение постоянного тока, В.	20 20 60 60
7	Габаритные размеры ДхШхВ:	1300x678x1132
8	Масса механизма, (кг)	280

Назначение резьбонарезного станка

Электромеханический **резьбонарезной станок** высокой производительности предназначен для нарезания:

- трубной цилиндрической резьбы на водогазопроводных трубах ГОСТ 3262-75 диаметром 1/2"-2" дюйма (21-60 мм), из углеродистой (черной) и оцинкованной стали любой марки;



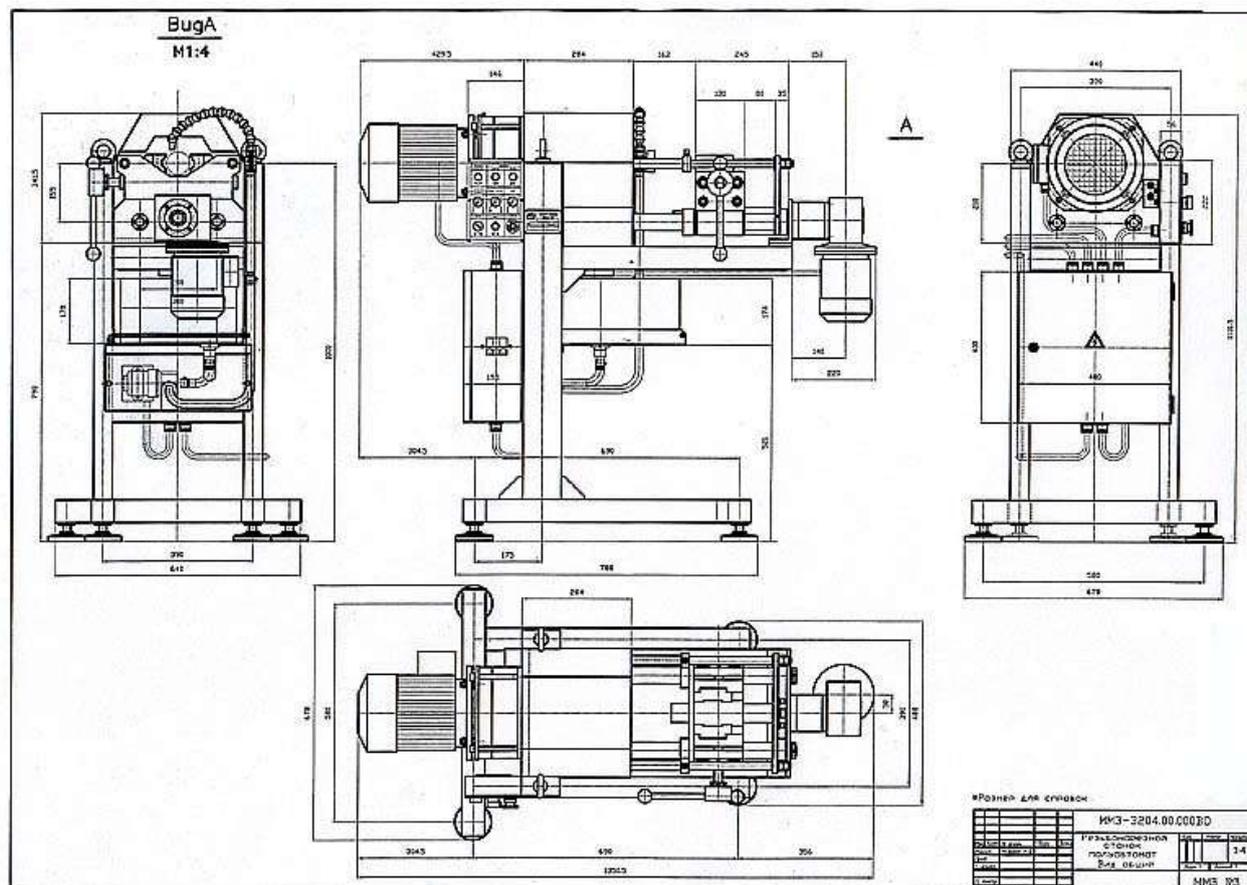
Таблица №2

Дюймы	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
мм	21,3	26,8	33,5	42,3	48	60

- метрической резьбы любого диаметра от М20 до М60, шаг резьбы от 1 до 2 мм, на круглом прокате, болтах и трубах диаметром от 20 до 60 мм, из углеродистых, оцинкованных и коррозионно-стойких (нержавеющих) сталей любой марки;

- для снятия внутренней фаски и удаления грата (заусенцев) с внутренней поверхности трубы.

Резьбонарезной станок оснащен двухскоростным двигателем, что позволяет в процессе нарезания резьбы менять частоту вращения, тем самым изменяя скорость нарезания резьбы на заготовке, оптимизируя процесс для достижения наиболее оптимального сочетания скорости работы станка и качества получаемого изделия. Так же оборудование укомплектовано эффективной системой охлаждения, тисками ударного типа (для прочной фиксации заготовок), гратоснимателем (для снятия внутренней фаски с трубы).



Модельный ряд **резьбонарезных станков** серии «МЗК-95...» уже более 15-ти лет как зарекомендовал себя с положительной стороны на рынке аналогичного оборудования. А универсальная резьбонарезная головка (токарного типа) установленная на станке обеспечивает качественное нарезание резьбы, согласно ГОСТ 6357 -81. В комплекте со станком поставляется:

- гребенки тангенциального типа для трубной цилиндрической резьбы (11 и 14 ниток);
- шаблон для заточки гребенок;
- шаблон установки гребенок.

Резьбонарезной станок довольно прост в эксплуатации, а короткое время переналадки позволяет быстро работать как при штучном так и при серийном производстве (средняя производительность при максимальной длине нарезаемой резьбы – 200 - 400 заготовок за смену в зависимости от диаметра обрабатываемой резьбы).

Дополнительно (по желанию заказчика) **станок для нарезания резьбы** может комплектоваться устройством для настройки на длину резьбы, резьбонарезными гребенками для метрической резьбы.

С целью наилучшего удовлетворения потребностей заказчиков завод оказывает следующие услуги:

1. Поставляет дополнительно:

- **резьбонарезные головки;**
- **резьбонарезные гребенки;**
- **комплект запасных частей к механизму.**

2. Бесплатно проводит обучение персонала и дает консультации по работе на станке;

3. Осуществляет ремонт и обслуживание поставляемого оборудования.

Архангельск (8182)63-90-72

Астана +7(7172)727-132

Белгород (4722)40-23-64

Брянск (4832)59-03-52

Владивосток (423)249-28-31

Волгоград (844)278-03-48

Вологда (8172)26-41-59

Воронеж (473)204-51-73

Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58

Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81

Калуга (4842)92-23-67

Кемерово (3842)65-04-62

Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90

Красноярск (391)204-63-61

Курск (4712)77-13-04

Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13

Москва (495)268-04-70

Мурманск (8152)59-64-93

Набережные Челны(8552)205341

Нижний Новгород(831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73

Орел (4862)44-53-42

Оренбург (3532)37-68-04

Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16

Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31

Ставрополь (8652)20-65-13

Тверь (4822)63-31-35

Томск (3822)98-41-53

Тула (4872)74-02-29

Тюмень (3452)66-21-18

Ульяновск (8422)24-23-59

Уфа (347)229-48-12

Челябинск (351)202-03-61

Череповец (8202)49-02-64

Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов mxz@nt-rt.ru <http://mmz3.nt-rt.ru/>