

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

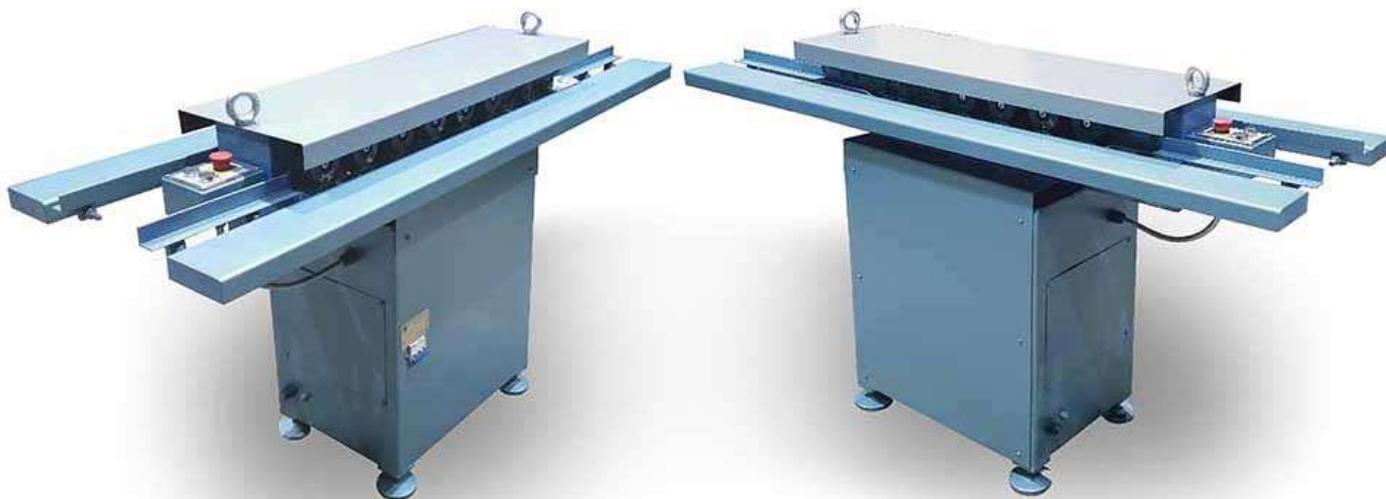
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны(8552)205341

Нижний Новгород(831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов mxz@nt-rt.ru <http://mmz3.nt-rt.ru/>

Фальцепрокатный станок STD-11019M (MM3-3303)



Фальцепрокатные станки предназначены для получения фальцевых соединений и различного вида профилей, С-образных реек и элементов защелочного соединения, применяемых как в отделочно-строительных работах, так и при изготовлении круглых и прямоугольных воздуховодов.

"STD-11019 M" (MM3-3303) – это полностью обновленный вариант станка с девятью парами рабочих роликов (валов) и предназначен как для изготовления стандартных фальцев замков, соединительных реек и тонкостенных профилей, так и для прокатки сложных соединений по индивидуальному заказу.

Технические характеристики

Таблица №1

№	Наименование	Показатель
1	Габаритные размеры ДхШхВ,(мм)	1636x560x1006
2	Мощность двигателя, кВт	1,5
3	Толщина прокатного листа, мм	0,5-1,2
4	Номинальный диаметр роликов, мм	72
5	Шаг валов, мм	112
6	Скорость прокатки, м/мин.	8
7	Число пар рабочих роликов (валов)	9
8	Масса механизма, кг	250

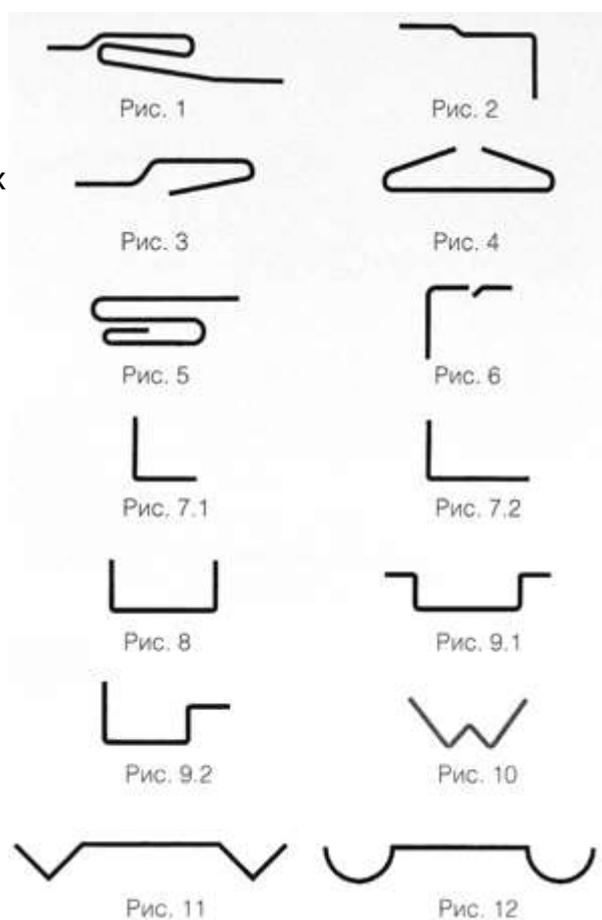
Предназначен для прокатки:

- углового фальцевого соединения (требующего осадки);
- лежачего фальца и соединительной рейки;
- элементов защелочного соединения, применяемых при изготовлении круглых и прямоугольных воздуховодов.

Фальцепрокатный станок работает с тонколистовой низкоуглеродистой сталью ГОСТ 501-58, 3680-57 (марка стали любая от СТ-0 до СТ-20), оцинкованной и без покрытия, а также нержавеющей сталью ГОСТ 5582-61 с толщиной листа от 0,5 до 1,2 мм.

Основные преимущества фальцепрокатного станка:

- пониженные шумовые характеристики работы привода;
- улучшены возможности регулировки роликов;
- внедрена новая электрическая схема управления станком;
- в состав оборудования включены винтовые опоры, обеспечивающие возможность установки и эксплуатации без подготовки фундамента;



Станок комплектуется (базово) роликами для прокатки:

1. длинного углового фальца, требующего осадки (рис.1);
2. короткого углового фальца, требующего осадки (рис.2);
3. лежачего фальца (рис.3);

По заказу может комплектоваться дополнительными роликами для прокатки:

4. плоской соединительной рейки (рис.4);
5. длинного углового фальца защелочного соединения (рис.5);
6. короткого углового фальца защелочного соединения (рис.6), а так же для получения

тонкостенных профилей небольшого сечения:

7. уголка(рис.7.1,7.2);
8. швеллера (рис.8);
9. открытого профиля(рис.9.1,9.2);
- 10.W-образного профиля (рис.10);
- 11.кровельных профилей (рис.11,2) и т.д.

«СТД-11019 М» (ММЗ-3303) – это полностью обновленный вариант станка с девятью парами рабочих роликов (валов) и предназначен как для изготовления стандартных фальцев замков, соединительных реек и тонкостенных профилей, так и для прокатки сложных соединений по индивидуальному заказу.

С целью наилучшего удовлетворения потребностей заказчиков завод оказывает следующие услуги:

- Дополнительно поставляет:
 - * комплекты роликов;
 - * комплект запасных частей к механизму;
- Производит обучение персонала и дает консультации по работе на станке;
- Осуществляет ремонт и обслуживание поставляемого оборудования.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны(8552)205341

Нижний Новгород(831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов mxz@nt-rt.ru <http://mmz3.nt-rt.ru/>