

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)205341

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов mxz@nt-rt.ru <http://mmz3.nt-rt.ru/>

Фальцеосадочный станок (ММЗ-3601)



Фальцеосадочный станок предназначен для осадки лежачих и угловых фальцевых швов при производстве круглых и прямоугольных воздуховодов из заготовок с подготовленными элементами фальцевого соединения на **фальцепрокатных механизмах**.

Технические характеристики

Таблица №1

№	Наименование	Параметры
1	Габаритные размеры ДхШхВ, мм.	3600x1450x1900
2	Мощность двигателя, кВт	0,75
3	Диаметры обрабатываемых воздуховодов, мм.	от 100 до 1200
4	Наименьшее сечение прямоугольных воздуховодов	100x100
5	Наибольшее сечение прямоугольных воздуховодов	800x800
6	Максимальная длина обрабатываемых воздуховодов, мм	2500
7	Скорость движения каретки, м/мин.	5
8	Толщина листа обрабатываемых воздуховодов, мм: - с угловым швом; - с лежачим швом	от 0,55 до 1,0 от 0,55 до 1,0
9	Наименьшее давление в пневматической сети, мПа	0,4
10	Масса механизма, кг.	800

Фальцеосадочный станок предназначен для:

- осаживания и уплотнения фальцевых швов при сборке **воздуховодов** и других **вентиляционных изделий** из заготовок с элементами **фальцевого соединения**, в точности:
- осадки лежачих фальцевых соединений;
- осадки угловых фальцевых соединений;

Фальцеосадочный станок работает с тонколистовой низкоуглеродистой сталью ГОСТ 501-58, 3680-57 (марка стали любая от СТ-0 до СТ-20), оцинкованной и без покрытия, а также нержавеющей сталью ГОСТ 5582-61 с толщиной листа от 0,5 до 1 мм.

Фальцеосадочный станок комплектуется роликами для осадки:

1. Лежачего фальца (ролик СТД-91.001)

2. Углового фальца (ролики STD-91.002)

Для осуществления любой операции необходимо установить соответствующие ролики.

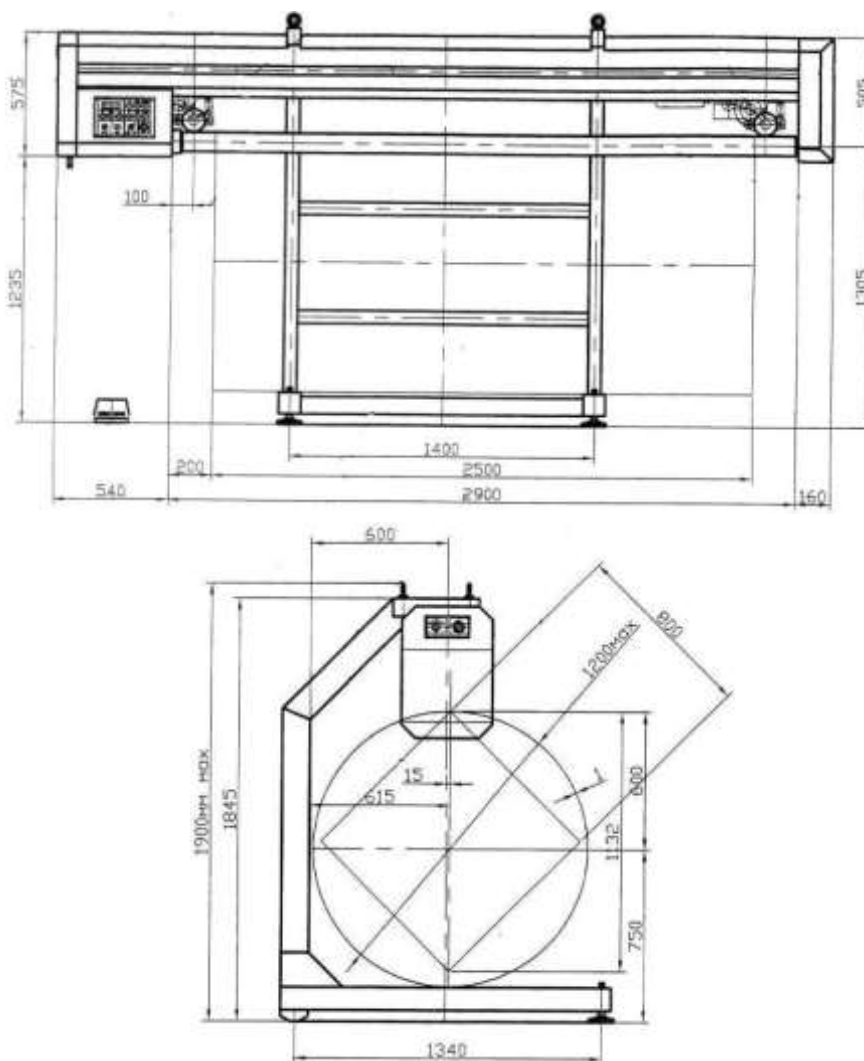
* Осадка лежачего фальца может производиться при прямом и обратном ходе каретки, при этом используется **матрица для лежачего фальца**, расположенная в пазу балки.

* Осадка углового фальца производится только при движении каретки в сторону замка балки, при этом **используются рейки для углового фальца**, установленные также в пазу балки.

По заказу **фальцеосадочный станок** может комплектоваться дополнительным навесным оборудованием с помощью чего выполняются следующие операции:

- отгибка кромки на краю листа;
- прокатка зигов;
- резка листа.

Фальцеосадочный станок «ММЗ-3601» используется в **вентиляционно-заготовительном производстве**, монтаже санитарно-технических систем, при **производстве воздуховодов**, а также на других производствах. Механизм состоит из станины, каретки, рамы подвесной, корпуса штанги, замка, подставки, пневмо и электрооборудования (см. рис.1).



С целью наилучшего удовлетворения потребностей Заказчиков - завод оказывает

следующие услуги:

1. Дополнительно поставляет:

- комплекты роликов;

- комплект запасных частей к механизму;

2. Производит пуско-наладочные работы;

3. Производит обучение персонала, дает консультации по работе на станке;

4. Осуществляет ремонт и обслуживание поставляемого оборудования.

Архангельск (8182)63-90-72

Астана +7(7172)727-132

Белгород (4722)40-23-64

Брянск (4832)59-03-52

Владивосток (423)249-28-31

Волгоград (844)278-03-48

Вологда (8172)26-41-59

Воронеж (473)204-51-73

Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58

Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81

Калуга (4842)92-23-67

Кемерово (3842)65-04-62

Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90

Красноярск (391)204-63-61

Курск (4712)77-13-04

Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13

Москва (495)268-04-70

Мурманск (8152)59-64-93

Набережные Челны(8552)205341

Нижний Новгород(831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73

Орел (4862)44-53-42

Оренбург (3532)37-68-04

Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16

Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31

Ставрополь (8652)20-65-13

Тверь (4822)63-31-35

Томск (3822)98-41-53

Тула (4872)74-02-29

Тюмень (3452)66-21-18

Ульяновск (8422)24-23-59

Уфа (347)229-48-12

Челябинск (351)202-03-61

Череповец (8202)49-02-64

Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов mxz@nt-rt.ru <http://mmz3.nt-rt.ru/>