

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны(8552)205341

Нижний Новгород(831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов mxz@nt-rt.ru <http://mmz3.nt-rt.ru/>

Фланцегибочный станок STD-94У (ММЗ-3101-№2)



Технические характеристики

Таблица №1

№	Наименование	Параметры
1	Габаритные размеры ДхВхШ, (мм): - с пультом управления - без пульта управления	900x860x1140 900x620x980
2	Мощность главного привода, кВт	3,0
3	Мощность привода центрального ролика, кВт	0,75
4	Суммарная мощность станка, кВт	3,75

5	Общее количество рабочих роликов (шт): - приводных	3 2
6	Скорость прокатки (м/мин): - полосовой стали - угловой стали	7 8,5
7	Скорость подачи центрального ролика (м/мин)	0,09
8	Максимальный ход центрального ролика (мм)	80
9	Профиль прокатываемого материала (мм): - полосовая сталь - угловая сталь	25x4 25x25x3 25x25x4 32x32x4 36x36x4 40x40x4
10	Внутренние диаметры изготавливаемых фланцев (мм): -из полосы -из уголка	180...315 и более 355...2000 и более
11	Предел текучести вальцуемого материала, кг/см ²	2500
12	Масса механизма, (кг)	370

Фланцегибочный станок предназначен для:

- кольцевой и спиральной гибки полосовой и угловой стали методом прокатки (вальцевания) профиля тремя роликами в холодном состоянии.
- применения в широком диапазоне при изготовлении заготовок круглой формы, фланцев из полосовой и угловой стали для соединения воздухопроводов круглого сечения:
- прямошовных фальцевых;
- прямошовных сварных;
- спирально-фальцевых;
- спирально-сварных.



Фланцегибочный станок комплектуется универсальными роликами для гибки:

- полосовой стали 25 x 4, с минимальным радиусом гибки 80 мм;
- угловой стали 25x25x3, 25x25x4, 32x32x4, 36x36x4, 40x40x4, с наименьшим радиусом гибки 177,5 мм.

Гибка осуществляется двумя ведущими роликами, с неподвижными осями, и нажимным с возможностью поступательного перемещения от электропривода. Конструкция **фланцегибочного станка** выполнена по блочно-модульной схеме.

Основным модулем - базой станка, является силовой блок - энергомодуль, на который устанавливаются различные сменные технологические модули, предназначенные для выполнения разнообразных гибочно - вальцовочных операций, в зависимости от назначения.

Универсальный трубогибочный станок УГС – 6 ("ММЗ-3101")

Станок модели УГС-6 ("ММЗ-3101") относится к группе оборудования для гибки труб и сортового проката, является универсальной, многофункциональной машиной ротационного типа. Конструкция станка выполнена по блочно-модульной схеме. Основным модулем – базой станка, является силовой блок-энергомодуль, на который устанавливаются различные сменные технологические модули, предназначенные для выполнения разнообразных гибочно-вальцовочных операций, в зависимости от назначения.

Такая схема построения оборудования является наиболее прогрессивной.

Сменностью модулей достигается многофункциональность станка. Конструктивные возможности каждого модуля позволяют использовать его в широком диапазоне сечений профилей и радиусовгиба – это обеспечивает универсальность применения станка.

Энергомодуль оснащен силовым агрегатом и электрооборудованием, а также, имеет систему электронного управления рабочим процессом гибки. В зависимости от сечений профилей и радиусовгибки, выбирается технологический модуль, предназначенный для выполнения заданной операции.

Краткие сведения о технологических модулях.

Сведения о станках модельного ряда УГС-6, оснащенных различными модулями, см. на сайте:

Часть 1 - Универсальный гибочный станок УГС-6 ("ММЗ-3101"-№1)

Часть 2 - Фланцегибочный станок СТД-94У ("ММЗ-3101"-№2)

Часть 3 - Универсальный гибочный станок для спирально-кольцевой гибки труб УГС-6 ("ММЗ-3101"-№3)

Основные преимущества станка:

- возможность управления станком в ручном и автоматическом режимах, причем в автоматическом режиме процесс гибки, осуществляется системой электронного управления, по заданной программе;
- станок оснащен системой динамического торможения главного привода;
- возможность использования станка при выполнении различных гибочных операций, за счет сменной технологической оснастки;
- технологические модули оснащены электроприводами для автоматического позиционирования роликов в процессе производства гибочных операций;
- возможность управления станком с пульта и электропедали;
- станок не требует специальной подготовки фундамента, он устанавливается на любое твердое покрытие.

С целью наилучшего удовлетворения потребностей заказчиков завод оказывает следующие услуги:

- Дополнительно поставляет:
 - * комплекты роликов;
 - * комплект запасных частей к механизму;
- Производит пуско-наладочные работы;
- Производит обучение персонала ,дает консультации по работе на станке;
- Осуществляет ремонт и обслуживание поставляемого оборудования.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны(8552)205341

Нижний Новгород(831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов mxz@nt-rt.ru <http://mmz3.nt-rt.ru/>